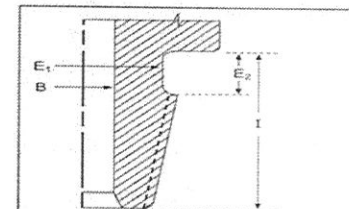
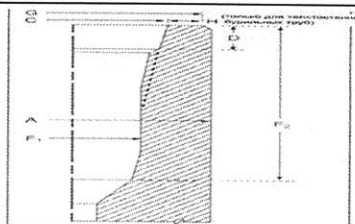
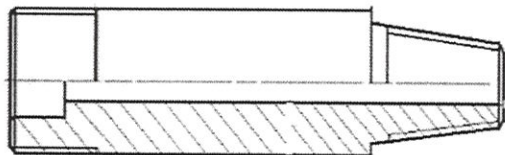


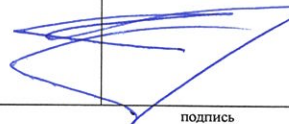
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|---------------------------|------------|-----------------------------|-----------------|-------------|---|--|--------|-------|---|
| Регистрационный номер | 102-20 | Место проведения работ | СЦ ПКНМ-Сервис г. Краснокамск | | | Дата проведения работ | 17.06.2020 | | Номер комплекта | - | | Номер пакета | 102-20 | | |
| Наименование изделия | SUB | Наружный Ø тела, мм | 121/178 | Тип соединения | 3-102/ 3-133 | Наружный Ø соединения, мм | 121/178 | Внутренний Ø соединения, мм | 70/83 | Запечник, ° | 0 | Материал изготовления/группа прочности | - | Длина | - |
| Методы неразрушающего контроля | Визуально-измерительный, капиллярный | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативно-техническая документация | DS-1 изд.4 том 3. | | | | | | | | | | | | | | |
| Оборудование контроля | Люксметр ТКА-ПКМ(06) зав.№ 062048, шаблон профиля резьбы зав. № IA15BD0040, набор ВИК зав. №2040, штангенциркуль ШЦ II-250-0,5 зав.№ C12999, штангенциркуль ШЦ Ш-500-0,5 зав. № 10050036, штангенглубиномер ШГЦ-300-0,01 зав.№ D44609, пенетрант Sherwin D-55, проявитель Sherwin D-100, очиститель Sherwin R-60.Капиллярный контроль СОП зав. № 6554 | | | | | | | | | | | | | | |
| Объем контроля | В соответствии с программой инспекции DS-1 том 3, категория 3-5. | | | | | | | | | | | | | | |



| Результаты контроля | | Состояние замкового соединения | | | | | | | | | | | | | | | | | | Состояние тела трубы | | Примечание (причина отбраковки) | | |
|--|---------|--------------------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|-------|--------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----|----------------------|-------------------|---------------------------------|-----|---|
| № п/п | № трубы | ниппель | | | | | | | | | | муфта | | | | | | тело | | | | | | |
| | | Ø фаски (G), мм | Ø внутренний (B), мм | Длина резьбы (I), мм | Наружный Ø, мм | Длина шейки (H), мм | Ø разгрузочной канавки ниппеля (E1), мм | Ширина разгрузочной канавки ниппеля (E2), мм | Высота места установки ключа, мм | ВИК | ПВК | Ø фаски (G), мм | Наружный (A) Ø, мм | Ø резенкованной части (C), мм | Глубина разрезкованной части (D), мм | Ø проточки пиллвира (F1), мм | Длина проточки пиллвира (F2), мм | Высота места установки ключа, мм | ВИК | ПВК | Рабочая длина, мм | | ВИК | |
| 1 | 10989 | 158,7 | 70 | 115 | 120,3 | 8 | - | - | - | - | ДНО | ДНО | 158,8 | 120,2 | 133,7 | 17 | - | - | - | ДНО | ДНО | 956 | ДНО | - |
| 2 | 4041 | 113,3 | 83 | 100 | 173,0 | 6 | - | - | - | - | ДНО | ДНО | 114,4 | 171,2 | 103,6 | 13 | - | - | - | ПК | ДНО | 958 | ДНО | - |
| 3 | 36875 | 157,5 | 83 | 113 | 172,6 | 7 | - | - | - | - | ДНО | ДНО | 161,5 | 172,6 | 134 | 18 | - | - | - | ПК | ДНО | 890 | ДНО | - |
| Общее количество проинспектированной трубы | | Заключение о ремонтах | | | | | | | | | | Заключение общего состояния БТ | | | | | | | | | | | | |
| | | Перенарезка резьб | | Нанесение твердосплавной наплавки | | Восстановление наружного диаметра | | Перешлифовка упорного торца | | Итого труб годных к использованию | | Итого труб в ремонт | | Итого отбракованных труб | | | | | | | | | | |
| | | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | Ниппель | Муфта | | | | | | | |
| 3 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 1 | | 2 | | 0 | | | | | | |

В состоянии замкового соединения указывается: ДНО - дефектов недопустимых не обнаружено, РР - растяжение резьбы, ПТ - повреждение торца, ПР - повреждение резьбы, НФ - нет фаски, ПК - питтинговая коррозия, РМ - раздутие муфты, Пн - промыв ниппеля, Пм - промыв муфты, Дн - брак по диаметру ниппеля, Дм - брак по диаметру муфты, Лн - брак по длине ниппеля, Лм - брак по длине муфты, Э - эксцентричный износ, РГН - разрушение твердосплавной наплавки.
 В состоянии тела трубы указывается: ДНО - дефектов недопустимых не обнаружено, ЗК - зарезы от клиньев, СТ - смятие на теле, П - промыв на теле, Э - эксцентричный износ, Нп - нарушение прямолинейности, Т - трещина, З - забит канал, Гэ - брак по глубине проточки под элеватор, Гп - брак по глубине проточки под плашку.

Дефектоскопист II уровня по ВИК, УК, МК, ПВК
 Квалификационное удостоверение № 13451-2018-00 от 25.03.2019г.



Климов А.А.

